

Wrocław, 21.02.2018

ODPOWIEDZI NA PYTANIA WYKONAWCÓW DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR RPO/3/ZK

Pytanie 1

Dotyczy: zapytanie ofertowe nr 10/2017 Pytane do części A.

Czy zamawiający dopuści zaoferowanie płaszczy wodny z mieszadłem oraz czujnikiem temperatury o poniższych parametrach:

Max temperatura 450°C

Max prędkość 1400rpm.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że pytanie dotyczy zapytania ofertowego RPO/3/ZK a nie zapytania 10/2017 (w którym nie ma takiej pozycji).

W załączniku nr 1 do zapytania ofertowego RPO/3/ZK w części A znajdują się produkty o kodach **RPO/A/1** i **RPO/A/2** – „*płaszcz grzewczy z mieszadłem magnetycznym i czujnikiem temperatury*” z informacją o parametrach „*temperatura grzania maksymalnie do 500 C, liczba obrotów na minutę do 1500*”. Według informacji z zadanego pytania to oba parametry są zgodne z wymogami Zamawiającego, tj. nie przekraczają wartości maksymalnych względem temperatury jak i obrotów na minutę: „*temperatura grzania maksymalnie do 500 C, liczba obrotów na minutę do 1500*”.

Pytanie 2

Bardzo proszę o udzielenie informacji nt produktów z części E - bardzo proszę o podanie numeru CAS, oraz producenta/NR katalogowy

Pozycja RPO/E/3; RPO/E/17 DO RPO/E/21

Ze względu na fakt że są to produkty rzadko spotykane proszę o informację czy wyrażają Państwo zgodę na wydłużenie czasu realizacji do 28 dni na w/w pozycje?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że numery CAS tych pozycji to:

RPO/E/3 CAS: 34143-74-3

RPO/E/17 CAS: 10031-51-3

RPO/E/18 CAS: 63026-01-7

RPO/E/19 CAS: 57584-27-7

RPO/E/20 CAS: 74665-17-1

RPO/E/21 CAS: 69365-72-6

Zamawiający tylko w wyjątkowych sytuacjach (uzasadnionych przedmiotem zamówienia publicznego wraz z określeniem zakresu równoważności) używa nazw własnych produktów, dlatego też nie może wskazać numeru katalogowego ani producenta dla wyżej wymienionych produktów.

Zamawiający wyraża zgodę na zmianę terminu dostaw z 21 dni do 28 tylko dla części E zapytania ofertowego.

Pytanie 3

Proszę o odpowiedź do następujących produktów:

Żywice epoksydowe RPO/B/12 oraz RPO/B/13 oraz polimer RPO/B/14 - Do jakich materiałów potrzebne są środki czy chodzi o inkludowanie na zimno czy na gorąco?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że produkty: żywice epoksydowe RPO/B/12 oraz RPO/B/13 oraz polimer RPO/B/14 będą wykorzystywane do materiałów takich jak szkło i folia. Zakres temperatur podczas pracy: od +15°C do +40°C.